

KLIEVERIK

IMPRESIÓN DIGITAL

IMPRESIÓN POR TRANSFERENCIA CON SUBLIMACIÓN
DE TINTA, FIJACIÓN DE TINTAS DISPERSAS DIRECTAS
IMPRESAS O TINTAS DE PIGMENTOS



- ▶ Colores brillantes
- ▶ Alta definición de impresión
- ▶ Reproducibilidad



UNA KLIEVERIK SIEMPRE ES LA DECISIÓN CORRECTA

Con una Klieverik, siempre logrará productos finales de gran valor con colores brillantes y una definición nítida. Las máquinas Klieverik ofrecen reproducibilidad y altas velocidades de procesamiento. Ofrecemos una producción correcta la primera vez, lo que se traduce en menos desechos y menos cantidad de reimpresiones. La calandra Klieverik está hecha con componentes de alta calidad; es una máquina confiable. El tiempo de inactividad de la máquina es limitado, es decir, su producción está garantizada.

IMPRESIÓN Y FIJACIÓN POR TRANSFERENCIA CON SUBLIMACIÓN DE TINTA

Muchos, muchos detalles entran en la calandra Klieverik, todos con un propósito específico en mente. Estos detalles culminan en una calandra de categoría mundial que controla con precisión las variables críticas de la **temperatura**, la **presión** y la **manipulación de rollos** durante la transferencia con sublimación de tinta o el proceso de fijación.

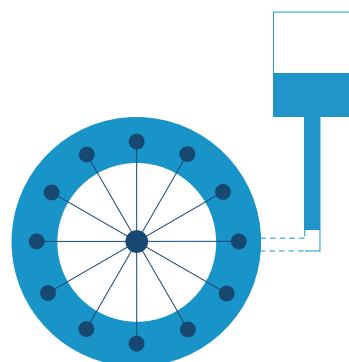
Nuestras calandras usan aceite térmico para regular y mantener con precisión la temperatura de la superficie del tambor. Usamos un vaso de expansión para el aceite (que se expande hasta un 20 %), lo que garantiza que el tambor siempre está lleno de aceite al 100 %. Este diseño, junto con la forma en la que circula el aceite dentro del tambor, significa que no habrá diferencia de color a lo largo del ancho y del tiempo.

Usando leyes simples de termodinámica, nuestros elementos de calentamiento están en contacto directo con el aceite térmico, lo cual hace que los tiempos de calentamiento sean más cortos y la eficacia energética sea mejor.

Klieverik usa la faja más larga de la industria y un sistema de dirección PID™ especializado, lo cual minimiza el movimiento lateral de la faja para prevenir defectos de transferencia. Esta función también garantiza una mayor duración de la faja.

Nuestras máquinas también se pueden personalizar con diferentes opciones para que se adapten perfectamente a las preferencias de fabricación de nuestros clientes.

Tambor calentado directamente



El calentamiento del tambor Klieverik: un concepto único. Completamente lleno de aceite por los vasos de expansión. Directamente calentado porque los elementos de calentamiento están en contacto directo con el aceite. Mejor consistencia de temperatura gracias a la mezcla homogénea del aceite.

► VERTEX se diseñó para la producción eficiente de la impresión por transferencia de una pieza, pero también puede imprimir en bobinas. Con una definición extremadamente nítida, un diseño compacto y su tambor de calentamiento lleno de aceite, esta calandria es ideal para la tienda de impresión multipropósito que busca una alta calidad.

La máquina es óptima para una fácil operación y es adecuada para todo tipo de telas con alto contenido de poliéster. Las piezas en blanco se colocan en la mesa de entrada y se transportan al frente de la calandra.

Es ahí que las piezas impresas pueden recogerse de una caja que está debajo. El control de la tensión para los papeles, al igual que para las telas, se crea con presión de aire.

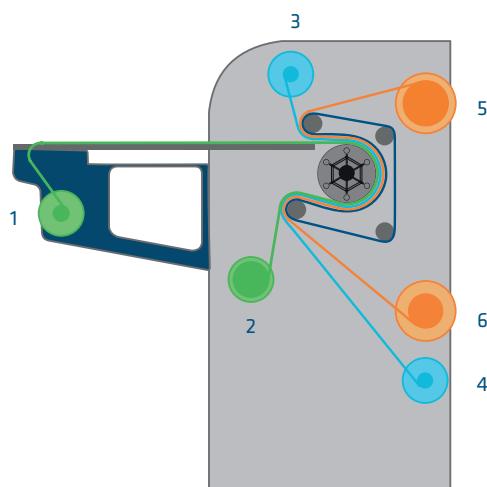
Un panel táctil compacto pero de tecnología de avanzada ofrece un fácil control.

Es una Klieverik típica: un diseño robusto que ofrece una larga vida útil con costos operativos bajos, el mejor sistema de calentamiento basado en aceite para una consistencia de temperatura alta y un sistema de rastreo de faja ingenioso para una primera producción correcta.



VERTEX CALANDRA HÍBRIDA DE IMPRESIÓN POR TRANSFERENCIA

► DISEÑO



- 1 Desenrollado de papel de transferencia
- 2 Enrollado de papel de transferencia
- 3 Desenrollado de tela
- 4 Enrollado de tela
- 5 Desenrollado de papel de protección
- 6 Enrollado de papel de protección

K-CONNECT: MÓDULO DE SERVICIO

MÓDULO DE SERVICIO

Las máquinas Klieverik son robustas y duraderas. Con el módulo de servicio Klieverik, podrá programar su propio tiempo de inactividad y reducir el riesgo de tener problemas inesperados en la máquina. Como resultado general, tendrá una producción estable, una mayor eficacia y menos costos de producción.

El módulo de servicio de K-Connect reúne toda la información importante disponible en su calandra. La procesa y genera mensajes emergentes en la pantalla de la máquina.

OPCIONAL: SERVICE PLUS

Este paquete adicional le permitirá crear un panorama estructurado del comportamiento de su calandra. Todos los mensajes emergentes relevantes se dividirán en niveles de urgencia y se enviarán a cuentas de correo electrónico internas. Con el paquete Service Plus, los correos electrónicos generados también se enviarán al equipo de servicio de Klieverik. La ventaja de este paquete es que siempre tendrá a un experto de Klieverik para controlar su máquina y contactarse cuando sea necesario tomar otras medidas.



► ESPECIFICACIONES VERTEX

Tipo	Tambor Tamaño MM	Tambor Tamaño PULG.	Tambor Ancho MM	Tambor Ancho PULG.	Funciona- miento Ancho MM	Funciona- miento Ancho PULG.	Producción (30 seg. de permanencia) M ² /H	Producción (30 seg. de permanencia) FT ² /H	Velocidad lineal (30 seg. de permanencia) M/MIN	Velocidad lineal (30 seg. de permanencia) FT/MIN
VERTEX	195	7,7	1850	72,8"	1650	64,9	59	639	0,6	1,97



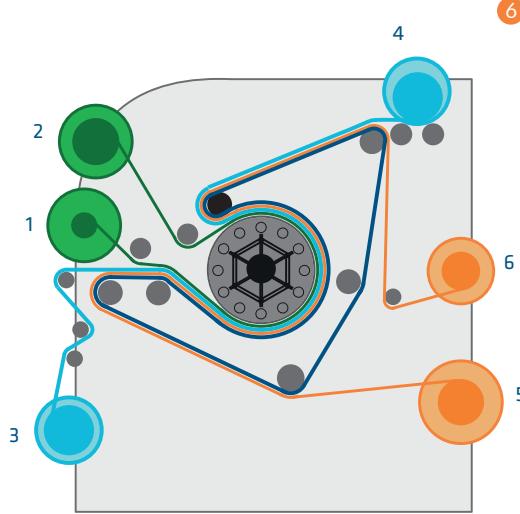
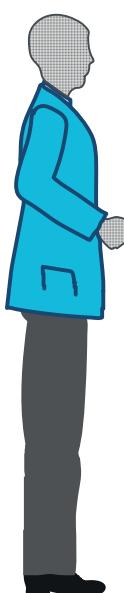
Las calandras con faja GTC de Klieverik pueden usarse para impresión por transferencia con sublimación de tinta en rollo (papel a tela), así como para la fijación de tintas o pigmentos dispersos de impresión directa. Nuestras calandras con faja GTC son aptas tanto para profesionales de nivel inicial como para instalaciones de producción de alta gama.

Gracias a la definición nítida, las velocidades de procesamiento altas y la menor cantidad de residuos y de reimpresiones, estas calandras están diseñadas para maximizar la rentabilidad. Estas máquinas son aptas para todo tipo de materiales, como tejidos, telas elásticas, prendas de punto y telas no tejidas, y se usan con más frecuencia en cartelería, moda y decoración.



CALANDRAS CON FAJA PARA TRANSFERENCIA Y FIJACIÓN MODELO GTC

► DISEÑO MODELO GTC



- 1 Desenrollado de papel de transferencia
- 2 Enrollado de papel de transferencia
- 3 Desenrollado de tela
- 4 Enrollado de tela
- 5 Desenrollado de papel de protección
- 6 Enrollado de papel de protección

► CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES

LAS CALANDRAS ESTÁN EQUIPADAS DE FABRICA CON:

1. Enrollado de tela de baja tensión
2. Dispositivo para tensar la tela
3. Eje de desenrollado universal para rollos de tela de cualquier diámetro central
4. Ejes de enrollado y desenrollado para papel de transferencia y protección, cada uno con dispositivo para tensar
5. Bobinador de contacto para tela
6. Rascadores para prevenir que el papel o la tela se enrolle alrededor del tambor y para la limpieza del tambor
7. Cronómetro de inicio y enfriamiento
8. Configuración de tensión de papel con presión de aire
9. Pantalla táctil
10. Enrollado de tela de baja tensión para materiales elásticos sensibles
11. Módulo de servicio K-Connect

OPCIONES

11. Expansor de sustrato mecánico
12. Unidad de corte de bordes
13. Compresor
14. Campana de extracción
15. Rodillo de plastificado a presión
16. Ejes enrolladores neumáticos
17. Desenrollado de tela de baja tensión
18. K-Connect Service Plus



8. Configuración de tensión de papel con presión de aire



14. Campana de extracción



15. Rodillo de plastificado a presión

► ESPECIFICACIONES MODELO GTC

Tipo	Tambor Tamaño MM	Tambor Tamaño PULG.	Tambor Ancho MM	Tambor Ancho PULG.	Funciona- miento Ancho MM	Funciona- miento Ancho PULG.	Producción (30 seg. de permanencia) M ² /H	Producción (30 seg. de permanencia) FT ² /H	Velocidad lineal (30 seg. de permanencia) M/MIN	Velocidad lineal (30 seg. de permanencia) FT/MIN
GTC81-1850	195	7,7	1850	72,8	1650	64,9	69	746	0,70	2,3
GTC81-2750	195	7,7	2750	108,3	2500	100,4	107	1130	0,70	2,3
GTC81-3500	195	7,7	3500	137,8	3200	125,9	134	1446	0,70	2,3
GTC101-1850	365	14,4	1850	72,8	1650	64,9	168	1830	1,70	5,6
GTC101-2750	365	14,4	2750	108,3	2500	100,4	250	2744	1,70	5,6
GTC101-3500	365	14,4	3500	137,8	3200	125,9	326	3509	1,70	5,6
GTC111-2000	500	19,7	2000	78,7	1800	70,8	270	2906	2,50	8,2
GTC111-2750	500	19,7	2750	108,3	2500	98,4	375	4036	2,50	8,2
GTC111-3500	500	19,7	3500	137,8	3200	125,9	480	5328	2,50	8,2
GTC131-2000	760	30,0	2000	78,7	1800	70,8	432	4650	4,00	13,1
GTC131-2750	760	30,0	2750	108,3	2500	98,4	627	6748	4,00	13,1
GTC131-3500	760	30,0	3500	137,8	3200	125,9	787	8471	4,00	13,1
GTC141-2000	950	42,1	2000	78,7	1800	70,8	540	5806	5,00	16,4
GTC141-2750	950	42,1	2750	108,3	2500	98,4	750	8072	5,00	16,4
GTC141-3500	950	42,1	3500	137,8	3200	125,9	960	10332	5,00	16,4

El modelo GTC Single Piece Flowline (SP FL) se diseñó para lograr una producción eficiente de impresión por transferencia de piezas únicas, pero también sirve para trabajos repetidos de hojas sueltas o impresión por transferencia en rollo. Se puede imprimir todo tipo de materiales, como tejidos, telas elásticas, prendas de punto y telas no tejidas, con aplicaciones que van desde ropa deportiva hasta felpas. Esta calandra se llama "Flowline" por la manera en que el material se transporta por la máquina.

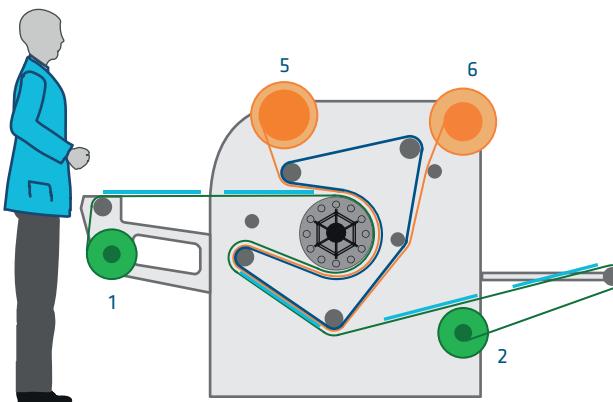
Las piezas de tela en blanco primero se colocan en la mesa de entrada y luego se transportan (o "fluyen") automáticamente a la parte trasera de la calandra en el mismo orden. Las piezas de tela transferidas se pueden tomar fácilmente y organizarse por tamaño, y color o diseño. También se pueden llevar las piezas transferidas al frente de la máquina con solo cambiar la placa de dirección debajo de la mesa de entrada. Esta función es excelente para hacer muestras o tiradas cortas.



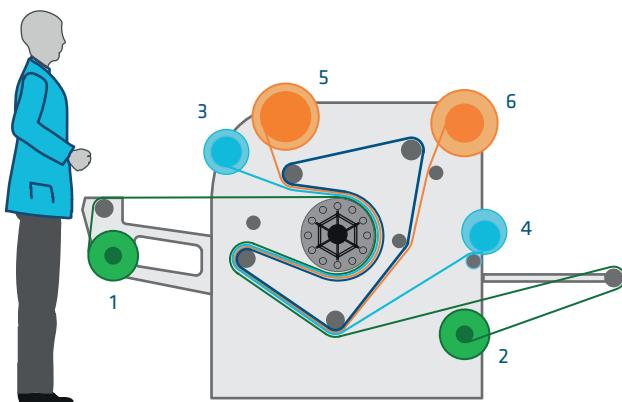
CALANDRAS DE IMPRESIÓN POR TRANSFERENCIA PIEZAS ÚNICAS - MODELO GTC- SP FLOWLINE

► DISEÑO GTC- SP FLOWLINE

- 1 Desenrollado de papel de transferencia
- 2 Enrollado de papel de transferencia
- 3 Desenrollado de tela
- 4 Enrollado de tela
- 5 Desenrollado de papel de protección
- 6 Enrollado de papel de protección



Impresión por transferencia de piezas únicas



Impresión por transferencia en rollo

► CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES

LAS CALANDRAS ESTÁN EQUIPADAS DE SERIE CON:

1. Mesa de entrada con altura ajustable
2. Barra de protección para prevenir que el operador dañe el papel impreso
3. Salida frontal para producción de una sola hoja
4. Ejes de enrollado y desenrollado para papel de transferencia y protección, cada uno con dispositivo para tensar
5. Cronómetro de inicio y enfriamiento
6. Posición de enrollado y desenrollado de telas para impresión en rollo
7. Configuración de tensión de papel con presión de aire
8. Pantalla táctil
9. Barra de extracción de escape
10. Enrollado de tela de baja tensión para materiales elásticos sensibles
11. Módulo de servicio K-Connect

OPCIONES

11. Rodillo de plastificado a presión
12. Mesa de entrada extendida
13. Compresor
14. Ejes enrolladores neumáticos
15. K-Connect: Service Plus



2. Barra de protección



12. Mesa de entrada extendida



13. Compresor

► ESPECIFICACIONES MODELO GTC-SP FLOWLINE

Tipo	Tambor Tamaño MM	Tambor Tamaño PULG.	Tambor Ancho MM	Tambor Ancho PULG.	Funciona- miento Ancho MM	Funciona- miento Ancho PULG.	Producción (30 seg. de permanencia) M ² /H	Producción (30 seg. de permanencia) FT ² /H	Velocidad lineal (30 seg. de permanencia) M/MIN	Velocidad lineal (30 seg. de permanencia) FT/MIN
GTC81-1850 SPFL	195	7,7	1850	72,8	1650	64,9	59,4	642	0,60	2,0
GTC101-1850 SPFL	365	14,4	1850	72,8	1650	64,9	115	1226	1,25	3,8
GTC111-2000 SPFL	500	19,7	2000	78,7	1800	70,8	175	1884	1,85	5,3
GTC131-2000 SPFL	760	30,0	2000	78,7	1800	70,8	262	2824	2,90	8,0
GTC141-2000 SPFL	950	37,4	2000	78,7	1800	70,8	389	4433	3,80	12,5
GTC101-3500 SPFL	365	14,4	3500	137,8	3200	125,9	240	2583	1,25	4,1
GTC111-3500 SPFL	500	19,7	3500	137,8	3200	125,9	355	3821	1,85	9,5

Nuestra gama completa de calandras ofrece la opción perfecta que se adapta a su capacidad de producción. Fabricamos máquinas industriales con tambor grande y velocidades de procesamiento de hasta 10 metros por minuto o 32,8 pies por minuto. El control preciso de la temperatura, la guía de rollos y la presión de protección crean productos reproducibles de alta calidad.

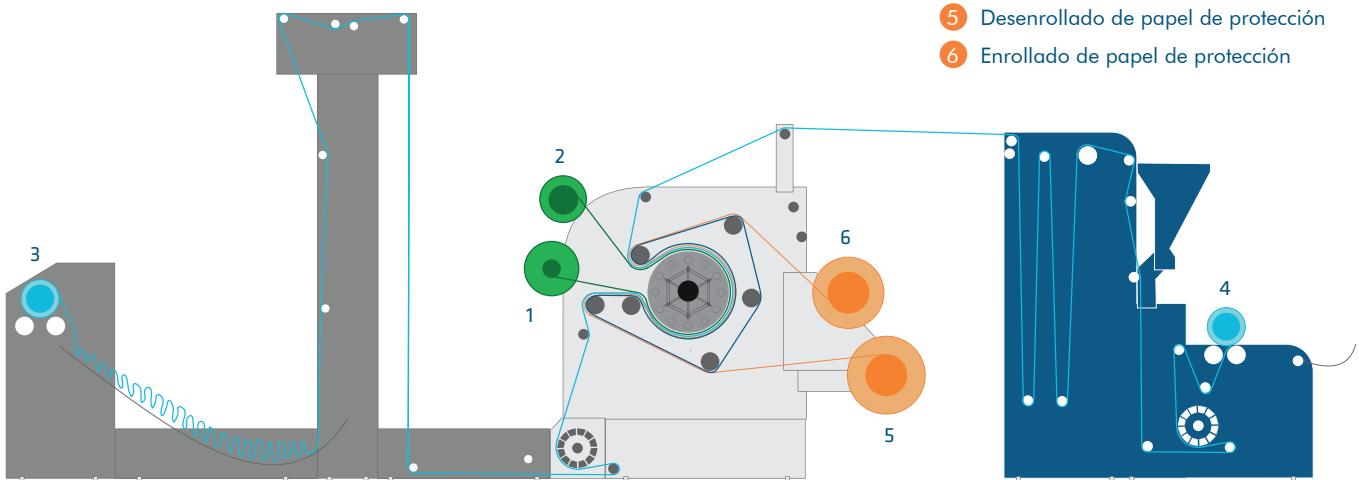
Las líneas de producción se pueden equipar con posiciones de enrollado y desenrollado controladas de forma mecánica o por tensión (sin tensión), guías de rollos y equipos de corte, acumuladores o husillos para una producción ininterrumpida. Con las opciones correctas, se puede procesar todo tipo de material: Materiales tejidos, no tejidos, de punto o elásticos, gruesos o delgados.



EQUIPOS DE PRODUCCIÓN DE GRAN VOLUMEN EN ROLLOS - **MODELO GTC/TC**

► DISEÑO LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE GRAN VOLUMEN

- 1 Desenrollado de papel de transferencia
- 2 Enrollado de papel de transferencia
- 3 Desenrollado de tela
- 4 Enrollado de tela
- 5 Desenrollado de papel de protección
- 6 Enrollado de papel de protección



OPCIÓN 1

OPCIÓN 2

OPCIÓN 3

► CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES

LAS CALANDRAS ESTÁN EQUIPADAS DE SERIE CON:

1. Centrado automático de telas
2. Ejes de alta resistencia
3. Expansor de cepillo/rodillo de expansión mecánico
4. Enfriamiento de telas
5. Cronómetro de inicio y enfriamiento
6. Solución de enrollado sin detención
7. Módulo de servicio K-Connect



OPCIONES

7. Calentamiento externa
8. Rodillo de plastificado
9. Impresión de láminas metálicas
10. Equipos de guiado de rollos
11. Rodillos de enfriamiento y andamiaje
12. Acumulador para producción continua
13. Enrollado y desenrollado de rollo grande
14. Cuchillas neumáticas para cortes y recortes
15. K-Connect: Service Plus



3a. Expander de cepillo

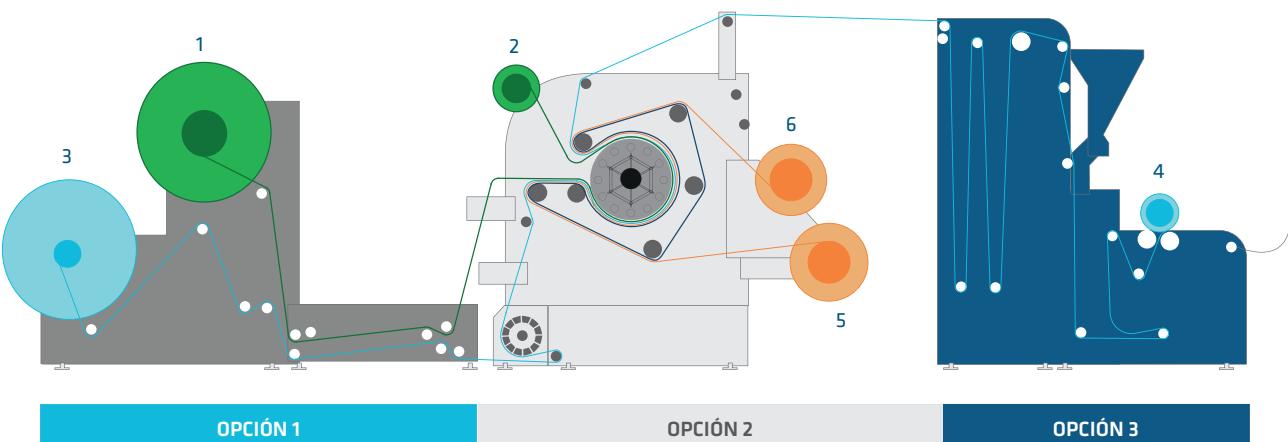


3b. Rodillo de expansión mecánico



14. Desenrollado de rollo pequeño continuo

► DISEÑO LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE GRAN VOLUMEN



Calandra de 5 metros de ancho con diseño ergonómico para manejar con facilidad formatos anchos. Una vez que se pasa el papel de protección para el tambor, colocar el papel de protección para la faja y, por supuesto, para la tela, se vuelve muy fácil.

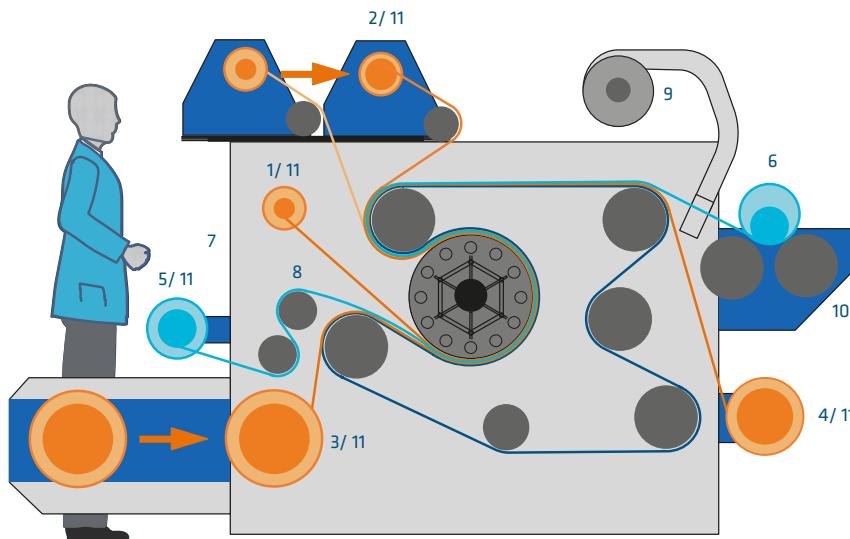
La apertura ancha del tambor hace que la máquina tenga un buen acceso, mientras que el tambor está alejado lo suficiente para prevenir peligros para el operador. Una vez colocados en la máquina, el papel y la tela se transportan automáticamente a la parte trasera de la máquina, donde se pueden enrollar a una altura de trabajo correcta. Otra opción es un juego de modificación que se puede ofrecer

para la impresión por transferencia de hasta 3,2 m de ancho. La calandra de fijación Klieverik GTC111-5400 ofrece el bien perfectamente comprobado tambor de calentamiento basado en aceite de Klieverik junto con el diseño ergonómico bien pensado para telas y papeles de protección de 5 metros de ancho. Es una Klieverik típica: un diseño robusto que ofrece una larga vida útil con costos operativos bajos, el mejor sistema de calentamiento basado en aceite para una consistencia de temperatura alta y un sistema de rastreo de correa ingenioso para una primera producción correcta.



IMPRESIÓN DE FORMATO EXTRA GRANDE EN EL GTC 111-5400

DISEÑO GTC- 111-5400



- 1 Desenrollado de papel de protección 1
- 2 Enrollado de papel de protección 1
Posición de enrollado de papel de protección retráctil para ingreso automático de telas
- 3 Desenrollado de papel de protección 2
Cajón de desenrollado de papel de protección para una carga fácil desde la plataforma o equipo de elevación
- 4 Enrollado de papel de protección 2
- 5 Desenrollado de tela
Punto de apoyo ajustable para cualquier ancho de eje de tela (uso de impresora digital con eje)
- 6 Enrollado de tela
- 7 Operación con pantalla táctil
- 8 Rodillo espiral mecánico
- 9 Enfriamiento de telas
- 10 Bobinador de contacto de baja tensión
- 11 Configuración de tensión neumática

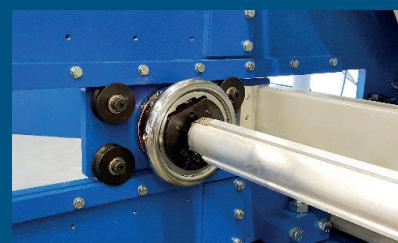
► CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES

LAS CALANDRAS ESTÁN EQUIPADAS DE SERIE CON:

1. Entrada de papel de protección 1 en cajón de desenrollado
2. Entrada de papel de protección 2 en cajón retráctil
3. Entrada de tela
4. Dispositivo para tensar la tela
5. Eje de desenrollado universal para rollos de tela de cualquier diámetro central
6. Ejes de enrollado y desenrollado para papel de transferencia y protección, cada uno con dispositivo para tensar
7. Bobinador de contacto para tela
8. Rascadores para prevenir que el papel o la tela se enrolle alrededor del tambor y para la limpieza del tambor
9. Cronómetro de inicio y enfriamiento
10. Configuración de tensión de papel con presión de aire
11. Pantalla táctil
12. Enrollado de tela de baja tensión para materiales elásticos sensibles
13. Módulo de servicio K-Connect

OPCIÓN

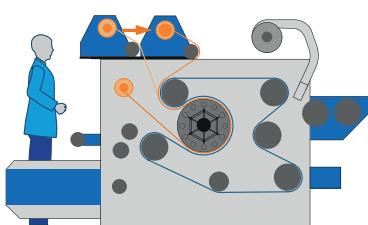
14. Desenrollado de tela de baja tensión
15. K-Connect: Service Plus



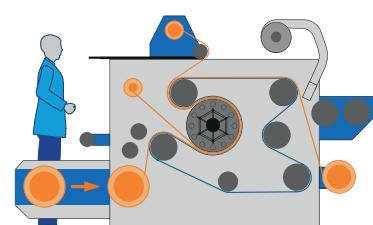
► ESPECIFICACIONES MODELO GTC-111-5400

Tipo	Tambor Tamaño MM	Tambor Tamaño PULG.	Tambor Ancho MM	Tambor Ancho PULG.	Funciona- miento Ancho MM	Funciona- miento Ancho PULG.	Producción (30 seg. de permanencia) M ² /H	Producción (30 seg. de permanencia) FT ² /H	Velocidad lineal (30 seg. de permanencia) M/MIN	Velocidad lineal (30 seg. de permanencia) FT/MIN
GTC 111-5400	500	19,7	5400	212,6	5100	200,8	673	7244	2,2	7,2

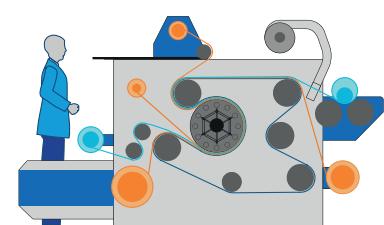
FÁCIL OPERACIÓN, FÁCIL ENTRADA INCORPORADA



Entrada de papel de protección 1 en cajón de desenrollado



Entrada de papel de protección 2 en cajón retráctil



Entrada de tela

La calandra sin faja tipo GFC está diseñada para la fijación de tintes y pigmentos dispersos impresos directamente en el material. Las banderas, los carteles y el material retroiluminado son ideales para procesar en este tipo de calandra. La temperatura estable gracias al aceite térmico y el tambor calentado eléctricamente ofrecen colores brillantes consistentes. La tensión del sustrato en la entrada y la salida está muy bien controlada mediante pesas especiales que evitan que el sustrato se mueva. Esta máquina se caracteriza especialmente por sus funciones de bajo costo.

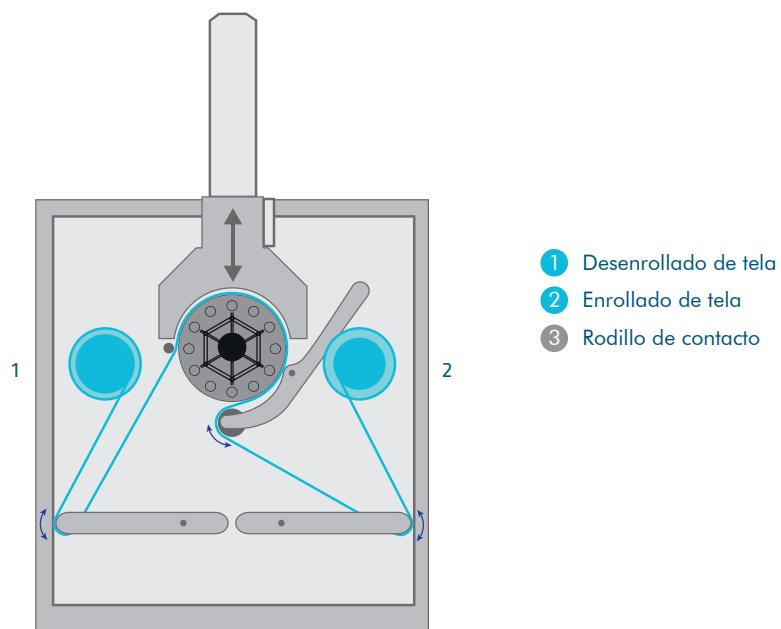
- Una inversión baja – no se necesita faja
- Bajo costo de operación – no se necesita papel de protección
- Bajo costo de mantenimiento – sin desgaste de las piezas de valor significativo

La máquina es fácil de operar y es apta para todo tipo de materiales (termo) estables. No hay riesgo de manchas de tinta por materiales no fijados, siempre que se seque lo suficiente y los rodillos y el tambor se limpian correctamente antes del arranque. El calentamiento es rápido, menos de 1 hora, y no hay necesidad de un período de enfriamiento antes de apagar la máquina.



CALANDRAS DE FIJACIÓN MODELO GFC

► DISEÑO MODELO GFC



► CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES

LAS CALANDRAS ESTÁN EQUIPADAS DE SERIE CON:

1. Posición de enrollado y desenrollado mecánica
2. Rodillos guía de tensión
3. Especialmente diseñados para una extracción total de vapores con ventilador y dispositivo de elevación
4. Pantalla táctil

OPCIONES

5. Expansor de sustrato mecánico para Materiales con bordes rizados
6. Ejes enrolladores neumáticos



3. Campana de extracción



4. Pantalla táctil



6. Ejes enrolladores neumáticos

► ESPECIFICACIONES MODELO GFC

Tipo	Tambor Tamaño MM	Tambor Tamaño PULG.	Tambor Ancho MM	Tambor Ancho PULG.	Funciona- miento Ancho MM	Funcionamiento Ancho PULG.	Producción (30 seg. de permanencia) M ² /H	Producción (30 seg. de permanencia) FT ² /H	Velocidad lineal (30 seg. de permanencia) M/MIN	Velocidad lineal (30 seg. de permanencia) FT/MIN
GFC81-1850	195	7,7	1850	72,8	1650	64,9	82,5	888	0,83	2,72
GFC81-2750	195	7,7	2750	108,3	2550	100,4	128	1377	0,83	2,72
GFC81-3400	195	7,7	3400	133,9	3200	125,9	160	1722	0,83	2,72
GFC101-2000	365	14,4	2000	78,7	1800	70,8	169	1821	1,53	5
GFC101-2750	365	14,4	2750	108,3	2550	100,4	239	2580	1,53	5
GFC101-3500	365	14,4	3500	137,8	3200	125,9	310	3338	1,53	5



ACERCA DE KLIEVERIK

Klieverik Heli B.V. es una empresa dinámica, centrada en los equipos de termoprocesamiento giratorios para telas avanzadas. Con más de 40 años de experiencia; diseñamos, fabricamos, instalamos y mantenemos maquinaria industrial innovadora.

Fabricamos equipos autónomos y líneas de producción completas. Nuestra maquinaria extremadamente versátil ofrece un valor agregado y mejora la eficacia de la impresión de telas y las operaciones de acabado.

Ofrecemos soluciones con sistemas de termoprocesamiento, también llamadas prensas o calandras de calor para:

- ▶ Impresión de sublimación de tinte y fijación de tinte (Impresión digital y analógica)
- ▶ Plastificado y recubrimiento de telas (técnicas)
- ▶ Termofijación de materiales no tejidos
- ▶ Líneas de producción para preimpregnados compuestos termoplásticos
- ▶ Fusión y plastificado de alfombra

Klieverik Heli BV
Edisonstraat 8
7575 AT Oldenzaal
Países Bajos
Tél. +31 541511155
Email. info@klieverik.com

KLIEVERIK.COM